

FONDINOR



FONDEUR D'EXCEPTION
EXCEPTIONAL FOUNDRY

Les Fonderies Fondinor sont une filiale du Groupe Mokhtar, groupe industriel tunisien de premier plan, présent dans plusieurs secteurs dont la métallurgie (Sidenor) et la fonderie. Véritable référence depuis plus de vingt ans, le groupe valorise son expertise technique et opérationnelle à travers sa filiale 100% exportatrice Fondinor, une usine de production totalement dédiée à la production de pièces moulées en fonte et de pièces moulées sous pression en aluminium.

Situé à Bir Mcherga, dans le gouvernorat de Zaghouan à une quarantaine de kilomètres de la capitale Tunis, Fondinor est entièrement dotée d'équipements technologiques parmi les plus modernes lui permettant de répondre aux exigences de qualité et de délais de ses donneurs d'ordre étrangers, européens et maghrébins.



Fondinor is part of Mokhtar Group, a major industrial Tunisian group acting in several sectors mainly in steel (Sidenor) and foundry. Strong reference since more than twenty years, the Group is using his technical and operational expertise to develop his new foundry dedicated 100% for the export of cast iron and aluminium die casting products.

Located in Bir Mcherga, in the governorate of Zaghouan, forty kilometers from Tunis, Fondinor has been designed to meet the requirements of his European customers with the capacity to deliver important quantities in due time and the guarantee of high quality products.



PRODUITS

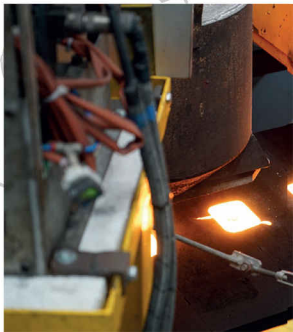
Fondinor produit des pièces en fonte et en aluminium destinées à divers secteurs de l'industrie :

- l'industrie automobile: pièces de transmission (volants moteurs plaques pressions...), pièces de sécurité (disques de freins ...)
- la mécanique et l'hydraulique.
- la voirie, l'assainissement et l'adduction d'eau
- l'électroménager, le chauffage et la robinetterie
- l'immobilier urbain et l'éclairage public

PRODUCTS

Fondinor produces cast iron and aluminium die castings for different sectors :

- *Automotive : powertrain parts (fly-wheels, pressure plates), security parts (brake disks...)*
- *Mechanical and hydraulic*
- *Water conveyance, water pimps*
- *Parts for white goods, heating, plumbing*
- *Real estate, public lighting*





EXPERTISE ET ÉQUIPEMENT

Grâce à ses compétences humaines spécifiques, Fondinor affiche une expertise de niveau international. Parallèlement, l'usine est dotée de logiciels et d'équipements de pointe, pour la ligne fonte pour la ligne aluminium.

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS FONTE

- Fours de fusion électriques MF à Induction OTTO-JUNKER, d'une capacité de fusion 12 tonnes/heure
- Four de Coulée automatique FOMET
- Machine à moulage verticale LORAMENDI dotée d'une capacité de 400 moules/heure (moule 600x775)
- Malaxeur Eirich avec robot de contrôle automatique du sable
- Tonneau de découpage
- Equipements de Grenailage et de meulage
- Atelier de fabrication de noyaux



EXPERTISE AND EQUIPMENT

With his high level experts for running the plant, Fondinor is equipped with state of the art proven technologies, first class process equipments and fully automation for monitoring and control

MAIN EQUIPEMENTS FOR CAST IRON

- MF Induction Melting Furnaces, Otto-Junker melting rate of 12 tons per hour
- Automatic pouring furnace FOMET
- Vertical Moulding machines LORAMENDI: speed 400 mould/hour
- Sand Mixer Eirich with automatic control system
- Cooling drum
- Grinding, finishing fettling equipments
- Core shop



PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS ALUMINIUM

Trois îlots de moulage sous pression 300 tonnes, 500 tonnes et 750 tonnes composés chacun de :

- Machine de moulage sous pression
- Four de Fusion et de maintien
- Presse de découpe automatique
- Robot de transfert automatique
- Finition : grenailage, tribofinition, montage sous-ensemble, peinture.

MAIN EQUIPMENTS FOR DIE CASTING

Die Casting production lines : from 300 to 750 tons, each line includes :

- Die Casting machine:
- Melting and holding furnace:
- Hydraulic 4-column blanking press
- Automatic transfer Robot
- Grinding and finishing machines



LE CONTRÔLE QUALITÉ, UNE PRIORITÉ

Afin d'assurer à ses clients la fourniture de pièces techniques conformes à leur cahier des charges et à leurs exigences, Fondinor réalise en permanence des contrôles avec des techniciens qualifiés et certifiés.

Grâce à un équipement performant dernière génération, nous réalisons sur site les contrôles de spectrographie, micrographie, radioscopie mais aussi de dureté, traction et flexion. L'usine est également équipée d'une table de contrôle tridimensionnelle 3D

La rigueur que nous attachons à nos process élaborés à partir des meilleures technologies européennes conjuguée à l'expertise et au savoir-faire de nos équipes, nous permettent de proposer à nos clients industriels des solutions optimum et ultra compétitives en termes de qualité de produits, de coûts d'acheminement et de délais de livraison.

Nos équipes commerciales se tiennent à votre entière disposition pour répondre à vos demandes d'informations et à vos consultations.



QUALITY CONTROL, A PRIORITY

To provide his cutomers with technical parts according to their specifications and their requirements, Fondinor realizes controls with qualified and certified technicians permanently. Thanks to the efficient state of the art laboratory instruments, we carry out on-site controls spectrography, micrographics, x-ray but also of hardness, tensile and bending. The plant is also equipped with a control table three-dimensional 3D.

The rigor that we attach to our process developed from the best European technologies coupled with the expertise and the know-how of our teams, allow us to offer our industrial customers solutions optimum and ultra-competitive in terms of quality of products, delivery and delivery costs.

Our sales teams are available to respond to your requests for information and consultation.








Contact Commercial


FONDINOR

 Zi Bir Mcherga gare 1193 Zaghouan Tunisie

 Tél. : +216 70 241 780

 Fax : +216 70 241 788

 commercial@fondinor.com

 www.fondinor.com